

## Stoßverlegung

### Was ist eine Stoßverlegung und warum ist die Laufrichtung so wichtig?

Von einer Stoßverlegung wird dann gesprochen, wenn Großflächen beschichtet werden und es somit dazu kommt, dass Folie an Folie geklebt wird. Je nach Folientyp ändert sich entsprechend die Laufrichtung, in der die Folie aneinander geklebt wird. Das liegt daran, dass Folien je nach Folientyp einen Farbverlauf haben. Am Folienstoß ist diese am ehesten sichtbar, weshalb es wichtig ist, die korrekte Laufrichtung für den jeweiligen Folientypen zu beachten. Dringend empfohlen wird, unabhängig vom Folientyp, dass Folien von der gleichen Charge genutzt werden, um weitere Differenzen zu vermeiden.

### Wie wird eine gesputterte Folie verlegt?

Bei einer gesputterten Folie ist zu beachten, dass diese linear, also stets in gleicher Laufrichtung verarbeitet wird. Dies bedeutet, dass die linke Seite an die rechte Seite geklebt werden muss, die Folien werden nicht gedreht. Dabei verändert sich der Farbverlauf in Hinblick auf den Betrachtungswinkel nur sehr gering.

### Wie wird eine reflektierende Folie verlegt?

Reflektierende Folien weisen produktionsbedingt einen Farbverlauf (hell nach dunkel) auf. Im Gegensatz zu einer gesputterten Folie wird eine reflektierende Folie daher entgegengesetzt verklebt, sodass die linke an die linke Seite und die rechte an die rechte Seite stoßen. So wird der Farbverlauf optisch nicht ins Gewicht fallen. Diese Verarbeitung ist auch auf eine Sichtschutzfolie übertragbar.

### Wie wird eine Sichtschutzfolie verlegt?

So wie auch bei einer reflektierenden Folie, wird diese entgegengesetzt verklebt, die linke an die linke Seite und die rechte an die rechte Seite.

### Wie wird eine transparente Folie verlegt?

Eine transparente Folie besitzt keinen Farbverlauf und kann daher ohne Bedenken hinsichtlich auf die Laufrichtung aufgeklebt werden.

### Wie breit muss eine Stoßnaht sein?

Da sich Folien bei Wärmeentwicklung materialbedingt etwas ausdehnen sollte die Stoßnaht 1-2mm breit sein. Um eine möglichst gerade Stoßnaht zu haben sollten grundsätzlich die Maschinenkanten als Stoßkante verwendet werden.

Weitere Fragen? Individuelle Wünsche? Rufen Sie uns an!